

# CNC強力両頭フライス盤

TWIN-HEAD CNC MILLING HEAVY CUTTING MACHINE

# YG-700/850NCR



重切削ギア摺動スピンドル  
Heavy-cutting gear box spindle



自動チップ排出コンベヤー  
Automatically remove chips

## YGシリーズ規格/Specifications

	項目 Items	單位 Unit	YG-700NCR	YG-850NCR
加工能力Cutting capacity	加工範囲 Cutting length x Width of workpiece	mm	60-700	80-850
	最大加工厚み Max thickness of workpiece	mm	290/330	290/330
	切り込み能力Max cutting capacity	mm	2x4.0	2x4.0
軸移動量 Traver	X軸移動量 X axis	mm	390	500
	Y軸移動量 Y axis	mm	390	500
	Z軸移動量 Z axis	mm	1000	1350
送り速度 Feed	X軸早送り速度Rapid feed speed X axis	mm/min	8000	8000
	Y軸早送り速度Rapid feed speed Y axis	mm/min	8000	8000
	Z軸早送り速度Rapid feed speed Z axis	mm/min	8000	8000
スピンドル Spindle	カッター径Cutter diameter	mm	300/350	300/350
	スピンドル回転速度Spindle speed	rpm	0-350	0-350
	スピンドルサーボモータ Spindle servo motor	KW	15/22	15/22
効率 Power	X軸サーボモータ X servo motor	KW	3	3
	Y軸サーボモータ Y servo motor	KW	3	3
	Z軸サーボモータ Z servo motor	KW	3	3
	A軸サーボモータ Z servo motor	KW	2	3
テーブル Worktable	テーブルサイズ Table size	mm	520x520	600x600
	最大積載重量 Max loading weight	kg	1200	2000
機械サイズ Others	機械質量 Machine weight	kg	12000	15000
	据付面積 Space	m <sup>2</sup>	4.6x4.2	4.7x4.3

● 備考：研究改良続けとともにデザイン・規格変更場合があります。Design&specifications are subject to change without prior notice!!